



02 03

14 15



04 05

16 17



06 07

18 19



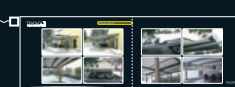
08 09

20 21



10 11

22 23



12 13

TENCOVER®  
Coperture tensionate avvolgibili

**VERSATILITÀ PURA!**

Dalla nostra esperienza nasce Tencover®, progetto innovativo di soluzioni strutturali dedicate alla protezione degli spazi esterni contemporanei, da vivere tutte le stagioni.

Dal soggetto all'oggetto.

Gli obiettivi e i desideri del cliente sono elementi soggettivi, il punto di partenza per la realizzazione di Tencover®.

Gli elementi soggettivi sono per natura unici e diversi; la loro forma, design e colore sono da definire tra infinite varianti che, alla fine, devono soddisfare il Cliente.

Oggetto che soddisfa il soggetto.

Tencover®, infinite linee di prodotto, camaleontiche nell'estetica, variabili nella forma, dimensionabili nei volumi, intercambiabili nei materiali; in sintesi, personalizzate e realizzate su misura, per soddisfare ogni esigenza di stile, di utilizzo e di funzionalità.



**Richieste Cliente**

Creazione di una zona "outdoor living" moderna, esteticamente leggera ed integrata, con funzione di protezione della zona di ingresso.

Struttura di supporto auto-portante, totalmente indipendente dall'abitazione, dotata di copertura con sbalzo sia frontale che laterale.

Struttura di supporto "eterna" ed assolutamente esente da interventi di manutenzione.

**Soluzione Tencover®**

Realizzazione della struttura di supporto con trave trasversale e doppie colonne di supporto posteriori.

Realizzazione della struttura di supporto con copertura, travi trasversali e longitudinali a sbalzo adeguatamente dimensionate.

Realizzazione della struttura di supporto totalmente in acciaio inox AISI 304 con guide di scorrimento integrate.



**a** Motorizzazione integrata a scomparsa

**b** Viteria e cuscinetti in acciaio inox, elementi di scorrimento montati su bronzine

Analisi attenta e corretta degli elementi soggettivi per una progettazione efficace ed efficiente a supporto di una produzione rigorosa e concreta per realizzare su misura il prodotto.

Tencover®.  
Un alfabeto di forme, volumi, materiali e tonalità che si accostano e si intersecano, componendo le più diverse soluzioni con creatività ed equilibrio.

Uno spazio esterno ideale per tutto e per tutti, nel segno del colore o della sobrietà, in stile moderno o tradizionale, dalle forme semplici e leggere o ricercate ed imponenti, sempre comunque prestigioso ed originale.

Una gamma completa di varianti cromatiche disponibile per ogni elemento costruttivo che consente sia accostamenti tono su tono come contrasti netti e rigorosi.



Richieste Cliente


Creazione di una zona "outdoor living", esteticamente e cromaticamente integrata, di impatto coerente ed adeguato all'imponenza del casale colonico.  
Struttura di supporto in legno lamellare.

Copertura e protezione della travatura in legno con grande sbalzo frontale.

Creazione di effetto ad alternanza luminosa e protezione della travatura anche con copertura avvolta.

Soluzione Tencover®

Realizzazione della struttura di supporto in abete nordico lamellare in sezioni adeguatamente dimensionate, verniciata, come tutti i componenti del sistema, con lo stesso colore RAL degli scuri.

Realizzazione della struttura di supporto con copertura e travi longitudinali a sbalzo adeguatamente dimensionate, dotate di guide di scorrimento integrate 

Applicazione di tavole verticali frangi-sole e copertura superiore delle travi con copertine in rame pressopiegato.





#### Richieste Cliente

Creazione di una zona "outdoor living" calda ed accogliente, esteticamente integrata, con funzione di protezione della terrazza. Struttura di supporto in legno lamellare, senza colonna centrale, con pendenza variabile [da perfettamente orizzontale a 15% di pendenza]. Copertura e protezione della travatura in legno con il minor impatto estetico possibile del sistema di copertura.

#### Soluzione Tencover®

Realizzazione della struttura di supporto in abete nordico lamellare in sezioni adeguatamente dimensionate, verniciata tinta NOCE ANTICO. Realizzazione della struttura di supporto con trave frontale dotata di tirante compensatore di carico integrato a scomparsa **d** e con due colonne di supporto anteriori telescopiche, dotate di motorizzazione integrata a scomparsa. **e** Guide di scorrimento integrate sulla travatura.

**TENDACO**  
TENDE E COPERTURE 

Tessuto Tencover®.

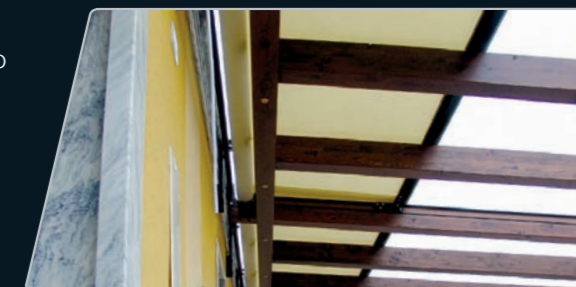
Tencate® Swela® 383. Studiata e realizzata specificamente, con processi produttivi avanzati, nobilitata utilizzando le più recenti tecnologie, confezionato con i migliori materiali disponibili sul mercato e la massima attenzione e cura sartoriale possibile.

L'elemento tessuto di Tencover® soddisfa ampiamente i più esigenti requisiti prestazionali in tema di resistenza alle sollecitazioni meccaniche, resistenza agli agenti atmosferici, tenuta del colore ed impermeabilità.

Il rivoluzionario ed innovativo trattamento di spalmatura e finissaggio in nano-tecnologia inoltre, caratterizza ulteriormente il tessuto conferendogli doti di repellenza allo sporco, al grasso ed all'olio finora sconosciute.

Caratteristiche durature nel tempo, che garantiscono un'estrema facilità di pulizia del tessuto sia con la naturale pioggia, che con un semplice getto d'acqua, mantenendolo sempre brillante e luminoso, donando, agli spazi esterni coperti, un'ombreggiatura morbida, diffusa, calda e riposante.

Varianti cromatiche dalle tonalità progressive, consentono di raggiungere il livello di ombreggiatura desiderato, con qualsiasi orientamento di esposizione alla luce solare dello spazio esterno, evitando sempre di oscurare e coprire la naturale illuminazione degli spazi interni.



**TENCOVER**  
COPERTURE TENSIONATE AVVOLGIBILI

Materiali Tencover®.

Dal calore tradizionale ed avvolgente del legno ai riflessi moderni ed affascinanti dell'acciaio inox, passando attraverso l'acciaio e l'alluminio in tutte le loro possibili ed innumerevoli tipologie di finitura, incontrando inconsueti e ricercati abbinamenti che interpretano in un'unica soluzione tutte le profonde, originali ed eleganti sensazioni che i materiali possono generare.

L'elemento struttura di Tencover® è in grado di abbinarsi e fondersi armoniosamente con ogni tipo di materiale, permettendo una totale libertà compositiva che genera realizzazioni perfettamente integrate ed intonate allo spazio esterno esistente qualsiasi esso sia, rendendolo accogliente, speciale, unico.

Elevate qualità dei materiali, nobilitati da particolari trattamenti di finitura, per garantire durata, solidità e bellezza nel tempo, sono alla base di ogni progetto Tencover®.

Abete nordico lamellare, in sezioni dimensionabili, impregnato e verniciato effetto cera in 10 tonalità naturali, per emanare tutta la bellezza ed il calore del legno.

Acciaio, dalle forme variabili ed in sezioni dimensionabili, zincato a caldo o trattato in cataforesi e verniciato a caldo con polveri epossidiche, in innumerevoli varianti cromatiche, per creare forme strutturali di qualsiasi tipo ed infiniti abbinamenti.



Richieste Cliente

Creazione di una copertura per auto e motoveicoli, con funzione di protezione della zona di ingresso, esteticamente leggera ed integrata.

Struttura di supporto in acciaio, senza colonna centrale ed esente da interventi di manutenzione.

Soluzione Tencover®

Realizzazione della struttura di supporto in acciaio zincato e verniciata a caldo con polveri epossidiche colore GRIGIO ROVIGO. Realizzazione della struttura di supporto con guide di scorrimento integrate e trave trasversale anteriore adeguatamente dimensionata e calandrata. Applicazione di tettuccio protettivo in rame pressopiegato.

Alluminio, a sezione tubolare dimensionabile, trattato, ossidato o verniciato a caldo con polveri epossidiche, per creare un'impronta altamente tecnica, massima leggerezza e componibilità strutturale.

Acciaio inox AISI 304, a sezione tubolare dimensionabile, o in lastre di rivestimento pressopiegate, spazzolato, satinato o lucidato, per sprigionare fascino, prestigio, modernità ed infinita durata.

Metalli e legno che possono intrecciarsi, alternarsi e sovrapporsi per ottenere configurazioni, stili, scenari ed effetti in grado di soddisfare qualsiasi esigenza.

La componibilità ed intercambiabilità dei materiali nell'elemento struttura, con tutte le loro innumerevoli e svariate possibili combinazioni, si uniscono ai componenti statici e dinamici dell'elemento sistema, integrandosi perfettamente, rendendo assolutamente trascurabile e quasi impercettibile il loro impatto estetico, sia con la



copertura protettiva completamente aperta, che completamente avvolta. Il telo di copertura si avvolge e si svolge automaticamente, scorrendo sopra a tutto il sistema Tencover®, proteggendo e preservando dagli agenti atmosferici, sia favorevoli che avversi, tutti gli elementi che lo compongono.



**Richieste Cliente**

Creazione di una terrazza giardino estiva ad uso ristorante, moderna, lineare, particolare ed elegante. Struttura di supporto auto-portante, totalmente indipendente dal fabbricato, dotata di copertura senza alcuno sbalzo laterale. Struttura di supporto in acciaio, esente da interventi di manutenzione e predisposta per accogliere vegetazione arrampicante.

**Soluzione Tencover®**

Realizzazione della struttura di supporto in acciaio zincato e verniciata a caldo con polveri epossidiche colore BRONZO SABLE'. Realizzazione della struttura di supporto con colonne anteriori e posteriori inclinate e con copertura e guide di scorrimento laterali applicate a filo esterno. Applicazione di un reticolo in cavi di acciaio sulla porzione frontale scoperta.



#### Richieste Cliente

Creazione zona "outdoor living" tecnica e moderna, calda ed accogliente, esteticamente integrata.  
Struttura di supporto in legno lamellare ed acciaio dalle sezioni miste e generose, senza pendenza ma con scarico dell'acqua piovana comunque garantito.  
Copertura e protezione della travatura in legno con il minor impatto estetico possibile del sistema di copertura.

#### Soluzione Tencover®

Realizzazione della struttura di supporto con materiali misti; abete nordico lamellare in sezioni adeguatamente dimensionate, verniciato tinta NATURALE ed acciaio in forme e sezioni miste, zincato e verniciato a caldo con polveri epossidiche colore GRIGIO GRAFFITE.  
Applicazione della copertura con alzata e pendenza regolabili.

**TENDACO**  
TENDE E COPERTURE

#### Sistema Tencover®

La sua conformazione, unica e particolare, unita ad esclusivi e dedicati sistemi di ancoraggio integrati, consente applicazioni e realizzazioni anche sulle strutture di supporto esistenti, esaltando le doti di adattabilità e flessibilità, del sistema di copertura, ad ogni situazione.

Compatto, sobrio e discreto quando completamente avvolto, leggero, armonioso ed elegante quando completamente aperto.

Il sistema, in sintesi, e' composto da una motorizzazione tubolare, integrata a scomparsa nel rullo avvolgitore flottante, direttamente collegato al telo di copertura, che si muove lungo le specifiche guide di scorrimento, tensionato dall'apposito frontale scorrevole con grondaia integrata. La perfetta interazione di questi elementi, statici e dinamici, crea una performante copertura automatica, tensionabile, apribile ed avvolgibile.

**TENCOVER**  
COPERTURE TENSIONATE AVVOLGIBILI

Un semplice tocco dei pulsanti di comando oppure un leggero sfioramento dei tasti del radiocomando in opzione, consente di gestire a piacere il movimento ed il posizionamento della copertura, per assicurare, allo spazio esterno sottostante, una solida e sicura protezione, magari da una fastidiosa ed insistente pioggia autunnale, oppure una permeabile e trasparente esposizione ad un atteso e radioso sole primaverile, assecondando agevolmente qualsiasi esigenza o necessità di utilizzo.

Processi produttivi avanzati, dimensionamenti strutturali adeguati, materiali costruttivi di qualità e relativi trattamenti tecnologici di finitura, sono oggetto di continui studi, ricerche ed aggiornamenti, per poter garantire le massime prestazioni funzionali ed estetiche del sistema, renderle costanti e durature nel tempo con la minore manutenzione tecnica possibile.

Componenti meccanici protetti realizzati con taglio laser in acciaio, zincati e verniciati a caldo con polveri epossidiche.

Componenti meccanici esposti realizzati con taglio laser in acciaio inox AISI 304 o ricavati dal pieno in lega di alluminio 6082, verniciati a caldo con polveri epossidiche.

Elementi di scorrimento e di rotazione montati su cuscinetti in acciaio inox e materiale sinterizzato auto-lubrificante ed anti-usura.

Guide di scorrimento auto-portanti realizzate in lega di alluminio estruso 6060hr t6, sottoposte a trattamento di ossidazione anodica.

Frontale scorrevole con grondaia integrata realizzato in lega di alluminio estruso 6060 t6, sottoposto a trattamento di ossidazione anodica o verniciato a caldo con polveri epossidiche.



**Richieste Cliente**

Ampliamento esteticamente integrato della zona "outdoor living" esistente e sua relativa protezione.

Copertura e protezione della travatura in legno aggiuntiva, con il minor impatto estetico possibile del sistema di copertura.

**Soluzione Tencover®**

Applicazione della travatura aggiuntiva in abete nordico lamellare in sezioni adeguatamente dimensionate, verniciata tinta QUERCIA. Applicazione della copertura con guide di scorrimento integrate sulla travatura, copertura superiore delle travi con copertine e tettuccio protettivo in zintek.



Plus Tencover®.

La massima attenzione dedicata ai dettagli in fase progettuale, la grande cura delle finiture in corso di costruzione e la solidità dei materiali usati in ogni singola realizzazione, consentono di ottenere un prodotto finale estremamente semplice e pulito negli assemblaggi, rifinito e curato nelle forme e nell'estetica, stabile e robusto strutturalmente, in grado di raggiungere notevoli estensioni di copertura.

La disposizione razionale ed equilibrata degli elementi statici unita ed integrata alle caratteristiche strutturali dei componenti dinamici, permettono utili, ed al tempo stesso, eleganti sporgenze aggiuntive che vanno oltre ai canonici limiti geometrici della struttura di supporto.

La forma ricercata, la rigidità e la stabilità dimensionale del frontale scorrevole con grondaia integrata, consentono alla copertura di

sporgere a sbalzo oltre i limiti laterali della struttura di supporto.

Inoltre, le guide di scorrimento auto-portanti, adeguatamente dimensionate, consentono la possibilità di escursione in sporgenza del frontale stesso, oltre il limite esterno della struttura di supporto, coprendo e proteggendo ulteriori e talvolta indispensabili aree di spazio esterno.

Il tutto opera ed agisce al di sopra della struttura di supporto, isolando e preservando dagli agenti atmosferici i materiali scelti, le finiture ricercate e gli elementi richiesti, rendendoli al tempo stesso tangibili, apprezzabili e visibili dallo spazio sottostante nella loro essenza, estetica e forma desiderate.

Queste determinanti ed esclusive caratteristiche rendono il sistema di copertura tensionata avvolgibile Tencover®, unico ed insostituibile nella sostanza, superiore nelle prestazioni, superbo nella versatilità.



**Richieste Cliente**

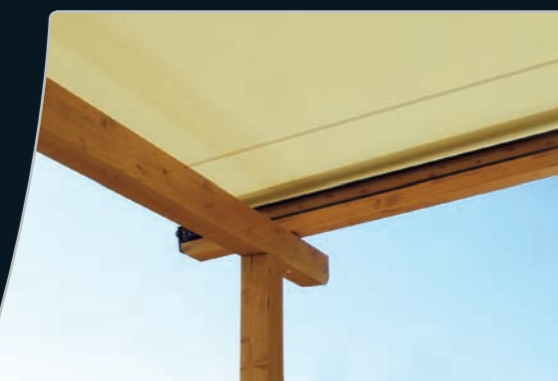
Creazione di una zona "outdoor living" calda ed accogliente, esteticamente integrata, con funzione di protezione della terrazza.

Struttura di supporto in legno lamellare.  
Copertura e protezione della travatura in legno con il minor impatto estetico possibile del sistema di copertura.

**Soluzione Tencover®**

Realizzazione della struttura di supporto in abete nordico lamellare in sezioni adeguatamente dimensionate, verniciata tinta NATURALE.

Realizzazione della struttura di supporto con copertura e travi longitudinali a sbalzo, dotate di guide di scorrimento integrate.



Il sistema di copertura è installabile a soffitto, a parete, in appoggio, oppure in posizioni miste e può raggiungere, con telo di copertura unico, nella conformazione a modulo singolo, una superficie utile coperta massima di circa 30 metri quadrati.

Questo sistema modulare è replicabile fino a raggiungere, con telo di copertura unico, una superficie utile coperta massima di circa 100 metri quadrati.

Misura di massima sporgenza raggiungibile: cm. 720;

misura di massima larghezza raggiungibile, in conformazione a modulo singolo: cm. 420;

misura di massima larghezza raggiungibile assoluta: cm. 1400.

Il telo di copertura viene movimentato da attuatori tubolari Becker®, dimensionabili nella potenza, dotati di controllo elettronico della rotazione tramite encoder.

Questo tipo di tecnologia, oltre a consentire una semplice e ridotta impiantistica elettrica di comando, è in grado di proteggere tutto il sistema di copertura da eventuali sovraccarichi di lavoro, malfunzionamenti o rotture accidentali.

La movimentazione del telo di copertura è gestibile, in opzione, anche da un comodo ed elegante radiocomando.

Il telo di copertura viene confezionato utilizzando Tenara® Gore®, un filato di cucitura altamente tecnologico, avanzato e performante, di derivazione velica, specificamente indicato nelle applicazioni dove sono richieste doti di impareggiabile durata, capacità meccanica e resistenza agli agenti atmosferici.

Il sistema Tencover® è predisposto per essere completato da sistemi di chiusura avvolgibili laterali e frontali, più o meno ermetici, studiati per incrementare la protezione e garantire una maggiore riservatezza degli spazi coperti.



ESSENZE LEGNO	
	CASTAGNO 080
	DOUGLAS 077
	EBANO 076
	MOGANO 075
	NATURALE 071
	NOCE 027
	NOCE ANTICO 079
	NOCE CHIARO 072
	NOCE SCURO 073
	QUERCIA 078

Abete nordico lamellare a sezione variabile in base a dimensioni e caratteristiche strutturali. Impregnatura e verniciatura effetto cera in tutte le tinte naturali o laccato in tutti i colori della tabella RAL. Accessoristica e viteria in acciaio tropicalizzato, ottone o acciaio inox.

VERNICIATURE	
	NERO BELLUNO
	GRIGIO GRAFFITE
	GRIGIO ROVIGO
	BRONZO SABLÉ
	ARABESCATO BRONZO
	MARRONE VERONA
	VERDE MARMO ANTICO
	ALLUMINIO PADOVA
	BIANCO MARMO ANTICO

Sono inoltre disponibili ulteriori finiture per il rivestimento: finiture trasparenti o RAL in versioni lucide semilucide e opache; finiture personalizzate semilucide e opache speciali, resistenti allo sbiadimento causato da raggi UV; finiture plastiche anti graffio, anti scheggiatura [elektroplastik].

MATERIALI STRUTTURA

FINITURE METALLI TINTE RAL	
	ACCIAIO INOX SPAZZOLATO
	ACCIAIO INOX SEMI LUCIDO
	ACCIAIO INOX SATINATO
	ACCIAIO VERNICIATO TINTE RAL
	ACCIAIO RIVESTITO ACCIAIO INOX

TENCATE swela	
	383_04
	383_07
	383_21
	383_06
	383_05
	383_20
	383_10
	383_08
	383_17
	383_16

**Tessuto 383 Tencate® Swela®**

**Composizione:**  
100% Poliestere alta tenacità  
Spalmatura acrilica interna ed esterna

**Trattamenti:**  
Finissaggio in nano tecnologia  
Protezione UV lato esterno

**Peso:**  
ca. 420 g./m.<sup>2</sup>

**Altezza:**  
ca. 120 cm.

**Densità:**  
ca. 42 fili/cm. ordito ca. 15 fili/cm. trama

**Resistenza alla trazione:** [ISO 13934-1]  
ca. 200 daN ordito ca. 130 daN trama

**Allungamento massimo:** [ISO 13934-1]  
ca. 20% ordito ca. 15% trama

**Colonna d'acqua:** [UNI EN 20811]  
ca. 1000 mm.

**Oleorepellenza:** [ATCC 118]  
grado 4

**Solidità del colore alla luce:** [ISO 105-B02]  
grado 6-8

**Solidità del colore alle intemperie:** [ISO 105-B04]  
grado 6-8

**Grado di protezione UV:**  
UPF 50+

MATERIALI COPERTURA

GORE Tenara®	
	Filo Tenara® M 1000 TR Gore®

**Descrizione:**  
Filato resistente a raggi UV, intemperie e prodotti chimici

**Materiale:**  
Politetrafluoretilene espanso [ePTFE]

**Costruzione:**  
Nastrini mono-filo avvivati

**Finezza:** [ISO 2060]  
ca. Nm 6/1 [dtex 1604x1]

**Resistenza allo strappo:** [ISO 2062]  
ca. 4400 cN

**Elasticità:** [ISO 2062]  
ca. 17%

BECKER	
	Motorizzazioni ed Automatismi Becker®

Certificazioni Tencover®	
	Certificazione CE secondo normativa UNI EN 13561 resistenza al vento classe 3
	Protezione termica classe 2, secondo normativa UNI EN 14501
	Protezione luminosa secondo normativa UNI EN 14501
	Predisposizione a Decreto Legge 192/2005 e 311/2006 sul risparmio energetico
	<b>Garanzia 5 anni*</b>
[*] Termini e Condizioni di Garanzia meglio specificati negli appositi moduli contrattuali	

